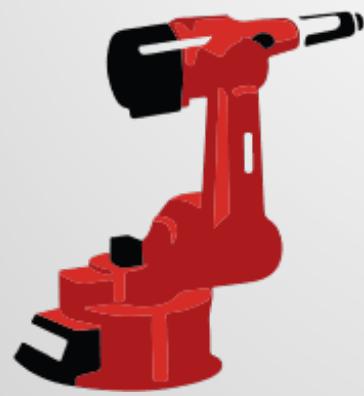




ROBOSYS

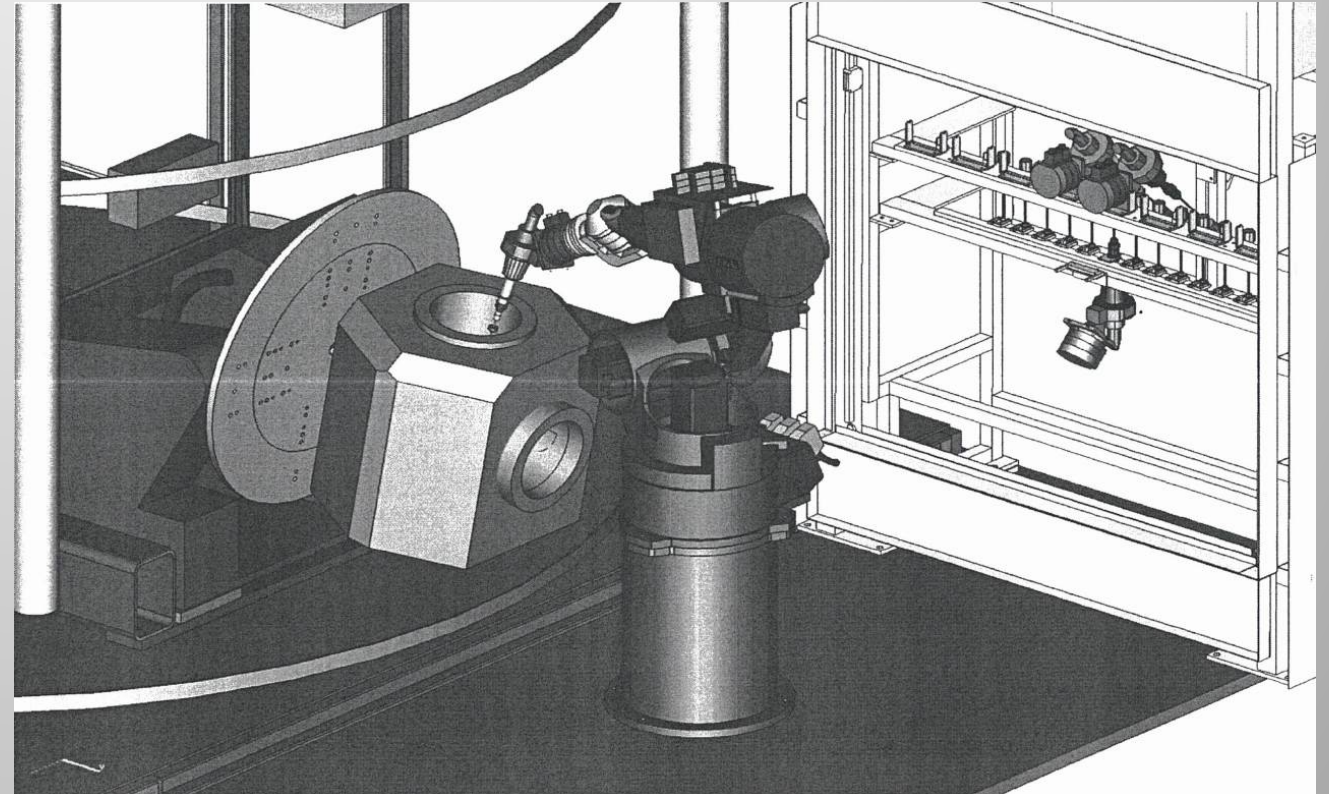
Gebrauchtmaschinen und Anlagen



Komponentenübersicht

Roboterschweiß- und Putzzelle bestehend aus:

- Industrieroboter Reis RV30-26
- 2 x Drehkipppmodul Reis RDK11 zur Bauteilpositionierung (montiert auf Dreheinheit RDE40)
- Steuerung Reis ROBOTstarVI
- Externes Tastertableau zur Anlagenbedienung
- Anlagenkabine mit vorgelagerter Lichtschränke
- Pneumatische Schnellwechseleinheit mit spindelgetriebenen Entgratwerkzeugen
- Optionale MIG/MAG-Schweißtechnik
Gebraucht: Fronius TPS 4000
Gebraucht: EWM Phoenix 552
Neu: Fronius, EWM, Merkle
- Optionale Bolzenschweißtechnik
- Kabinenabsauganlage Fabr. TEKA



Einzelkomponenten

Industrieroboter: Reis RV30-26

- Steuerung Reis ROBOTstar VI
- Baujahr: 2014
- Betriebsstunden: ca. 15.800 h
- Zustand: sehr gepflegt

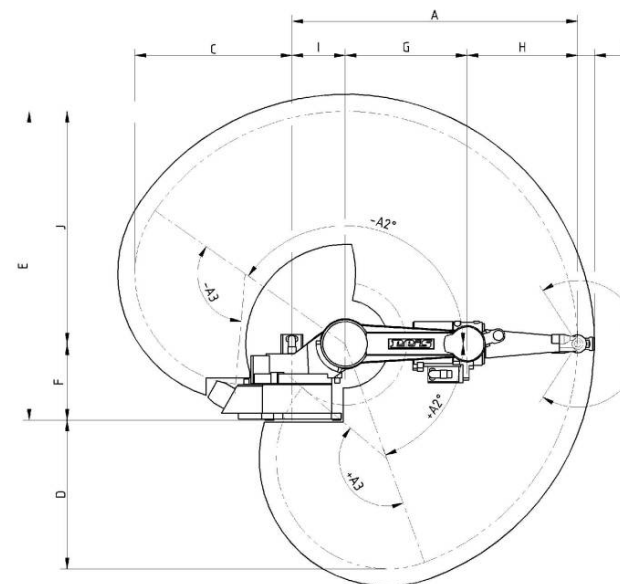
Technische Daten technical data données techniques



Typ / Type	RV30-16	RV30-26
Maximallast max. payload / charge maximale	16 kg	26 kg
Zusatzlast A3 additional load A3 / charge supplémentaire A3	10 kg	20 kg
Zusatzlast A2 additional load A2 / charge supplémentaire A2	20 kg	35 kg
max. Zusatzlast A2+A3 max. additional load A2+A3 / charge maximale supplémentaire A2+A3	20 kg	35 kg
Zusatzlast A1 additional load A1 / charge supplémentaire A1	50 kg	50 kg
Achsdaten / axis data / données axes	Geschwindigkeit / speed / vitesse	
Achse / axis / axe 1 (A1)	165 °/s	165 °/s
Achse / axis / axe 2 (A2)	165 °/s	165 °/s
Achse / axis / axe 3 (A3)	150 °/s	150 °/s
Achse / axis / axe 4 (A4)	450 °/s	300 °/s
Achse / axis / axe 5 (A5)	450 °/s	300 °/s
Achse / axis / axe 6 (A6)	500 °/s	400 °/s
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité:	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Gewicht Grundgerät (ohne Steuerung) weight of standard unit (without control cabinet) poids de l'unité de base (sans armoire)	360 kg	400 kg
Mittlere Leistungsaufnahme medium power consumption / puissance moyenne	1,7 kVA	2,3 kVA
Elektr. Anschlusswert connected load / puissance installée	2,7 kVA	3,7 kVA
Netzseitige Absicherung mains fusing / fusibles au réseau	max. 3x 25A Sicherung träge / fuse slow-blowing / fusible à action retardée	
Schutzart (EN 60529) A1 – A6 protective system (EN 60529) A1 – A6 type de protection (EN 60529) A1 – A6	IP65	IP65
Befestigungsart fastening / position	stehend / upright / debout hängend / suspended / suspendu	

Arbeitsraum / work envelope / zone de travail

Maßangaben / dimensions [mm]



Verfahrbereich Achse 1 bis 6 range axis 1 to 6 / zone axe 1 jusqu' à 6	A1	A2	A3	A4	A5	A6				
RV30-16	±180°	+70°/-140°	+150°/-120°	±210°	±123°	±360°				
RV30-26	±180°	+70°/-140°	+150°/-120°	±210°	±125°	±360°				
Arbeitsraum work envelope / zone de travail	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
RV30-16	2100	100	1273	1257	2255	475	800	980	320	1780
RV30-26	1850	200	1023	1007	2005	475	800	730	320	1530



Einzelkomponenten

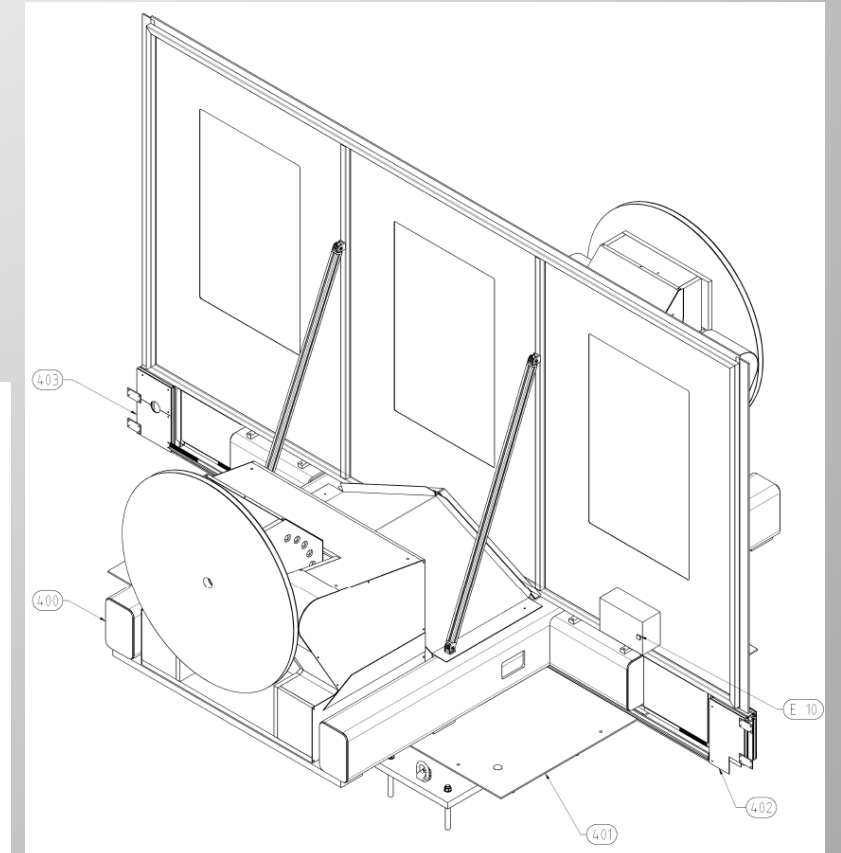
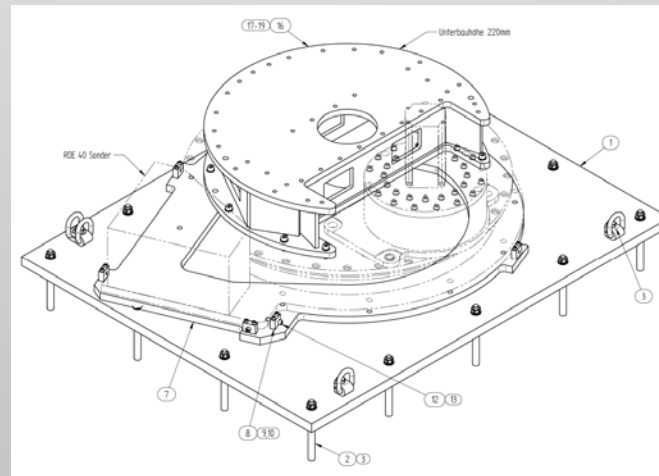
Bauteilpositionierer : Automatischer 2-Stationen-Drehtisch

- Basismodul: Dreheinheit Reis RDE40 reversierend 0° / 180° (mit Indexierung)
- Aufbaumodul: 2 x Drehkippmodul Reis RDK11 (mit Indexierung)
- Stationstrennwand als Zutritts- und Sichtschutz



Technische Daten technical data données techniques

Typ / Type		RDK11
Max. Traglast / max. payload / charge maximale		1100 kg
Max. Trägheitsmoment max. moment of inertia / moment d'inertie maximale		203 kgm ²
Max. Momente* max. moments* / moments maximale*	Kippachse / tilting axis / axe basculant	4400 Nm
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	2200 Nm
Bewegungsbereich movement range / plage de mouvement	Kippachse / tilting axis / axe basculant	115°
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	370°
Geschwindigkeit speed / vitesse	Kippachse / tilting axis / axe basculant	30° / s
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	65° / s
Einlegehöhe / insertion height / hauteur d'insertion		1015 mm
Höhe Kippachse / tilting axis height / hauteur axe basculant		865 mm
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité		± 0,2 mm / r = 400 mm
Planlauf toleranz run-out tolerance / tolérance axiale		± 0,1 mm
Hohlwelle für Mediendurchführung hollow shaft for media supply / arbre creux pour passage pour médias		∅ 60 mm
Gewicht / weight / poids		1400 kg
Gewicht Planscheibe weight plate diameter / poids du plateau	Standard / standard ∅ 800 mm	110 kg
	Option / option ∅ 1200 mm	248 kg
Elektr. Anschlusswert connected load / puissance installée		1,5 kVA



Werkzeuge und Werkzeugwechselsystem

Fabr. AMTRU, bestehend aus:

- 4 x Entgratspindel FLEXICUT 1020 mit radialer Auslenkung (1,3 kW, 25.000 U/min.)
- 2 x Schleif- und Polierspindel FLEXIFINISHER 299 mit radialer Auslenkung (840 W, 6.700 U/min.)
- Schnellwechslersystem ATICS 200 für FLEXIFINISHER-Bearbeitungsköpfe
- Werkzeugwechselsystem TOOL-CHANGER 200
- Roboterseitiges Schnellwechslersystem SCHUNK SWS
- Messtaster Renishaw LP2H zur Erfassung der Bauteilposition und Programmverrechnung
- Magazinschrank für alle Bearbeitungswerkzeuge inkl. Türen und Verriegelung



MIG/MAG Schweißtechnik (Option 1)

Fabr. FRONIUS, bestehend aus:

- Fronius TransPulsSynergic 4000 (3-400A)
- Drahtvorschubeinheit VR1550
 - ausgerüstet für Drahtdurchmesser mm
 - E-Set Brenner ausblasen
- Verbindungsschlauchpaket W/70mm²
- Fronius Roboterschlauchpaket
 - Ausführung Robacta (Push)
 - Brennerhals ...°
 - ausgerüstet für Drahtdurchmesser ... mm
- Ausrüstung inkl. Korbspule oder Fassanschluss
- Kollisionsschutz Fronius CrashBox /d XL
- Brennerreinigungsstation Fabr. Binzel oder Thielmann



Beispielbild

MIG/MAG Schweißtechnik (Option 2)

Fabr. EWM, bestehend aus:

- EWM Phoenix 552 force arc oder 452 cold arc
- Drahtvorschubeinheit EWM DRIVE 4 ROB2
 - ausgerüstet für Drahtdurchmesser mm
 - E-Set Brenner ausblasen
- Verbindungsschlauchpaket W/90mm²
- Binzel oder Dinse Roboterschlauchpaket
 - Ausführung Push oder PushPull
 - Brennerhals ...°
 - ausgerüstet für Drahtdurchmesser ... mm
- Ausrüstung inkl. Korbspule oder Fassanschluss
- Kollisionsschutz Fronius CrashBox /d XL
- Brennerreinigungsstation Fabr. Binzel oder Thielmann



Beispielbild

Bolzenschweißtechnik (optional)

Fabr. Arnhold Schweißtechnik, bestehend aus:

- AS 2210 Inverter Bolzenschweißgerät
 - Inverter Hubzündungsschweißgerät mit Digitaldisplay
 - Stufenschaltung 450 / 600 / 800 A, stufenlose Schweißzeit 5-1000 ms
 Features:
 - Tagesstückzähler, automatischer Lüfter, Temperaturüberwachung, Testhub ohne Schweißen
 - Schweißparameterbibliothek, 16 User-Speichersätze, Parametersperre über PIN
- AS 2xxx Automatikschnittstelle Hubzündung
- AS VBZ 5000 Bolzenzuführeinheit (Vibrationsförderer)
 - Mögliche Bolzengrößen: Ø3-Ø8, L6 mm-L30 mm
- Umrüstsatz für AT-Zuführung M6
- AS AK1 Automatikschweißkopf
 - Für Flanschbolzen nach EN ISO 13918 Ø3-Ø8 Länge 6-30mm
 - Andere Größen auf Anfrage
- Kabelpaket Schweißkopf
 - 5 m Länge



Beispielbild

Der schmalste Schweißkopf am Markt

Der AS Ak1 ist einer der Hauptkomponenten, die es ermöglichen Schweißbolzen automatisiert schweißen zu können. Durch seine extrem schmale Ausführung, ist es möglich mehrere Bolzen im Abstand **45mm** gleichzeitig nebeneinander zu verschweißen. Dieser Vorteil ermöglicht es unseren Automationen, noch **schneller** und **zeiteffizienter** zu arbeiten.

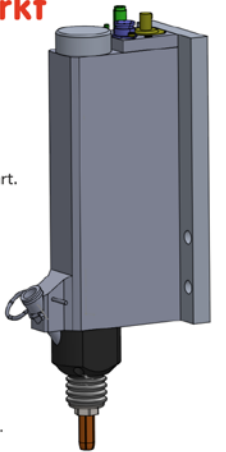
Der AS Ak1 überzeugt schon seit Jahren, durch seine robuste und kompakte Bauart.

Standard Parameter:

Schweißverfahren	□ Spaltverfahren	□ Kurzzeitverfahren	□ Schutzgas
Bolzen Größen	M3-M8		
Bolzen Längen	6-30 [mm]		
Kopfbreite	44 [mm]		
Gewicht	3 [kg]		

Größere und längere Bolzen oder Sonderbauformen, werden durch Sonderanpassungen des AS Ak1 möglich. Wir bieten Ihnen Jahre lange Erfahrung im Bereich Sondermaschinenbau und verfügen bereits über bestehende Automationsprojekte mit Sonderbolzen oder automatisiertem Keramikring schweißen.

Zubehör wie Sprüheinrichtungen, Stützeinrichtungen, Massestößel, Stützrohr und Bolzensensor sind weitere Standard Komponenten und erweitern die Funktionalität des AS Ak1. **Mehr im Automations Prospekt**

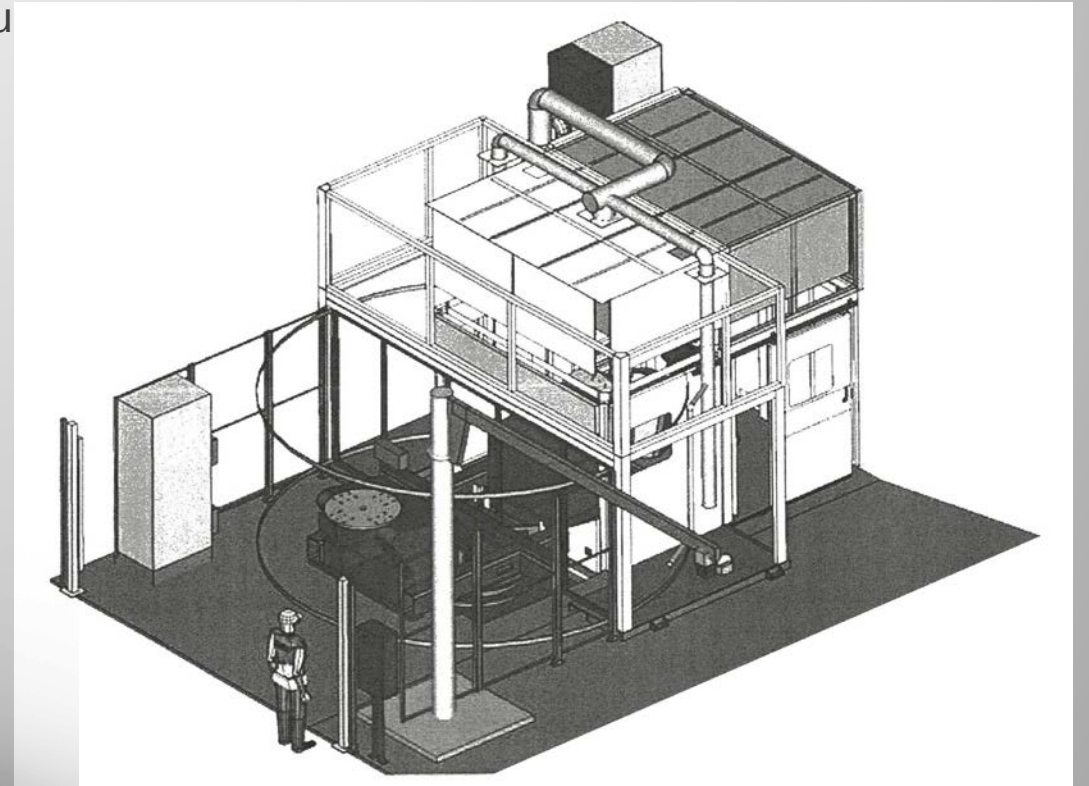


AS Ak1

Anlagenkonzept

Geschlossenes Anlagenkonzept, bestehend aus:

- Sonderkabine mit verriegelbarer Zugangstür
Abmaße: ca. L / B / H 5.000 x 5.000 x 4.000 mm
- Vorgelagerter Einlegebereich mit Lichtschranke und Bedientableau
- Kabinenabsaugung, bestehend aus:
 - TEKA Filtercube 2N 2,2 kW, 20 m³
 - Absaugesse
 - Kabinenverrohrung für Ab- und Zuluft
- Platzbedarf der Gesamtanlage:
ca. L / B / H ca. 8.000 x 5.000 x 4.600 mm



Informationen

Anfragenummer → 2026001 (bitte bei Rückfragen angeben)

Verfügbarkeit → 2-3 Wochen

Lieferbedingungen → EXW Leipzig

Optionen → Schweißtechnik neu (Fronius, EWM, Merkle)

→ Optische Sensorik nachrüstbar

→ 3D-Modellgestütztes Auftragsschweißen

Preis → ab 120.000 EUR netto

Gerne bieten wir Ihnen auch die Bauteilprogrammierung, Schulung und Service für die Anlage an.

RoboSys GmbH
Anna-Seghers-Str. 171c
D – 12489 Berlin

Kontakt:
Mike Lorenz
Tel. +49-1705606131
m.lorenz@robosys.eu
www.robosys.eu